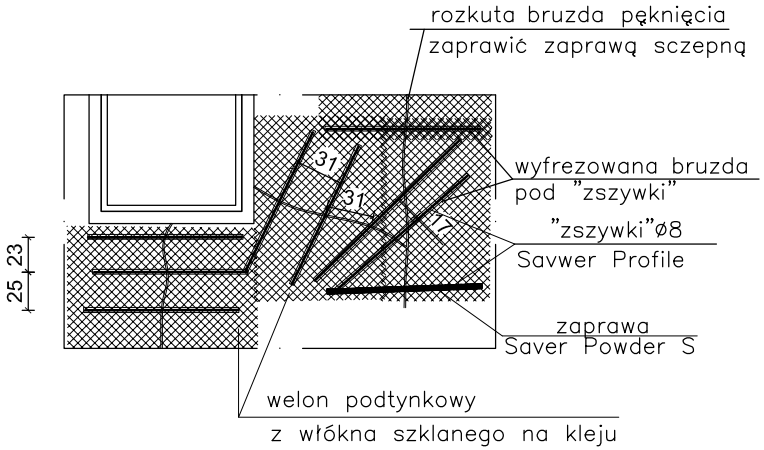
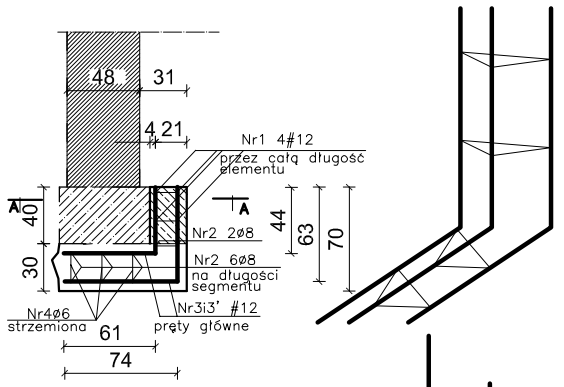
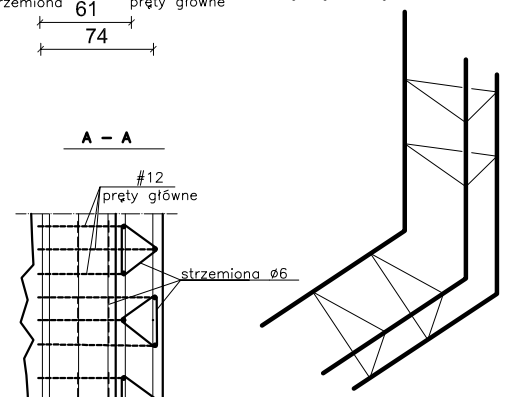


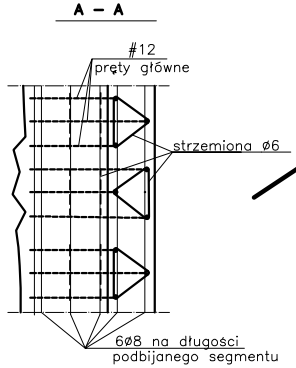
Zalecenia technologiczne:

1. Stosować materiały zgodne z przyjetą technologią.
2. Pręty "zszywki" musza wystawać za skrajną krawędź pękniecia min. 50 cm.
3. Rozstaw pretów 15 do 60 cm /wg projetu/.
4. Kierunek ustawienia prętów możliwie prostopadły do kierunku pęknięcia.

NAPRAWA i WZMOCNIENIE SCIANY FRONTOWEJ
w technologii Brutt Technologies /lub równoważnej/

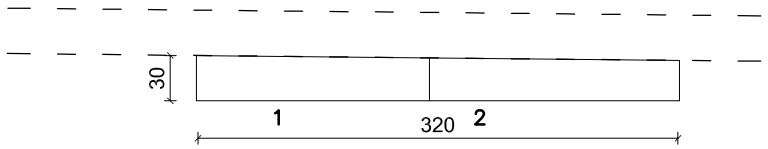






ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

Nr	Profil	Długość elem.	Liczba sztuk	Dług.ogólna [m]	Ilość stali Ø	w [m]	w [kg]
1	∅12	3,20	4	12,80	∅12	38,80	35,0
2	ø8	2,00	8	16,00	Ø8	16,00	5,5
3	∅12	1,00	10	10,00	Ø6	18,00	4,0
3'	∅12	1,30	12	16,00	Ogółem		
4	∅6	0,50	36	18,00	kg		44,80



MINOWANIE FUNDAMENTU

Adres bud.	27–100 IŁŻA, ul. Przy Murach 24; dz. nr ewid. 530			
Inwestor	Gmina IŁŻA			
Projekt	**Remont budynków socjalnych przy ul. Przy Murach w Iłży**			
Tytuł rys.	NAPRAWA ŚCIANY FRONTOWEJ szczegóły konstrukcyjne	**PB–W. rob. budowlane**		
		Podpis	Data	XI/2016
Projektant	mgr inż. Mieczysław Szczodry 68/83		Skala	1:50
			Nr rys.	**4/K**