



1. Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg. PN-EN-1090-2
2. Wszystkie spoiny nieopisane wykonać:
 - pachwinowe dwustronne - 0,5x grub. cięszszego elementu
 - pachwinowe jednostronne - 0,7 x grub. cięszszego elementu
3. Stal -wg. wykazu
4. Dobór elektrod - wg. technologa spawalnictwa

	MASA ELEMENTU	10,78
--	---------------	-------

PROJEKTOWALNE	MAZ/0361/P00K/06		RYS. NR
			08/KW